

СБОРНИК
ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ

ЛЕПЕСТИКИ И НАКОНЕЧНИКИ

Технические требования

Классификация

Конструкция и размеры

ОСТ 92-0507-70 + ОСТ 92-0538-70

167

Всего листов 180

(13)

Издание официальное

Реф. №	Исполнитель	Проверил	Науч. отдела	Гл. инженер
302.736-86	Елхимова	Пастушенко	Крушининский Ментюков	Макаров

Запускается стандарт, переизданный с учетом 12-ти изменений.
Стандарт, запущенный по ОС.З-71 отменить с 01.10.86.

Проверен в 1981 г.

Переиздание февраль 1983г. с изменениями НКИ176,
НКИ282, утвержденными в 1971г., НКИ432, НКИ448, утвержденными
в 1972г. и изменениями I, 2, 3, 4, 5, 6, утвержденными в
июне 1977г., в декабре 1978г., в апреле 1980г., в августе 1973г.,
в марте 1982г., в мае 1982г.

Л.А. Курбатов
10.10.1983

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЛЕНСТОК ДВУХСТОРОННИЙ ДЛЯ
КРЕПЛЕНИЯ ОПРЕССОВКОЙ
Конструкция и размеры

ОСТ92-0514-70

издано Министерством МП-37
от 28 января 1970 г.

срок введения установлен
с 1 июля 1970 г.

Настоящий стандарт распространяется на четыре типа
ленток двухсторонних для крепления опрессовкой, предназ-
наченных для электромонтажа.

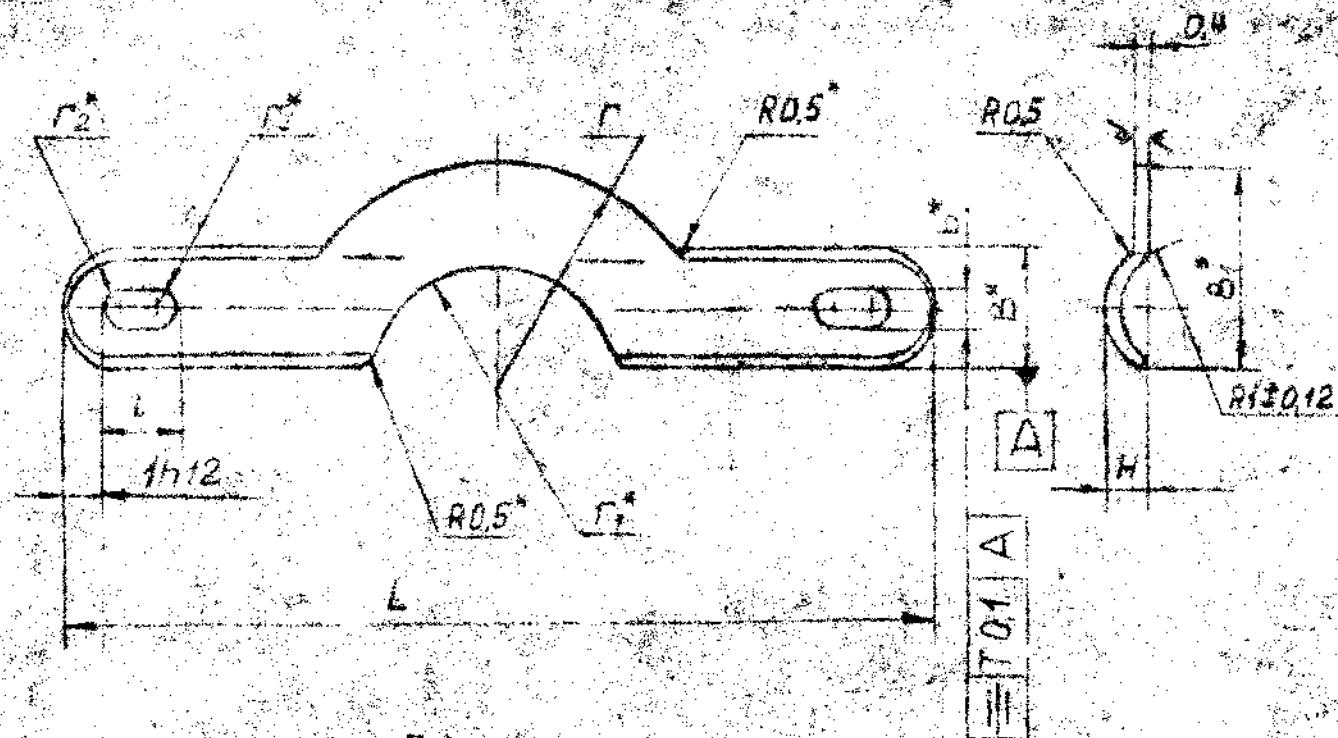
Технические требования, покрытие и условное обозначение
по ОСТ92-0507-70.

Издание официальное

Переведено в электронную

R240(V)

Черт. I



Черт. I

Размеры листового должны соответствовать указанным на чертеже I и в таблице I настоящего стандарта.

* Размеры до гибки.

Материал: Томпан А90 листа 0,4 и - II ГОСТ 2208-75.

Неуказанные предельные отклонения размеров:

- отверстий H14, валов h14.

Ном. № риска	Бюл. № зата	Бланк №	Бюл. № риска	Приложение

Размеры в мм

Таблица I

Типоразмер	Помехо- иммити- ческий	1			2			3			Номин. ическое	Пред. откл.	Масса			
		Номин.	Пред. откл.	6	6*	6	Номин.	Пред. откл.	7	7*	7	Номин.	Пред. откл.	2	3	
I - 18		18		2	4,5	1,0	1,5		5,5	4	1,0	0,5	0,7	±0,10	0,123	8
I - 25		25	M2(-0,21)	3	5,0	1,4	1,6	+0,2	7,0	5	1,5	0,7	1,0	±0,12	0,256	12

Примечание. 3 - допустимая сила тока при плотности $10 \text{ А}/\text{м}^2$.

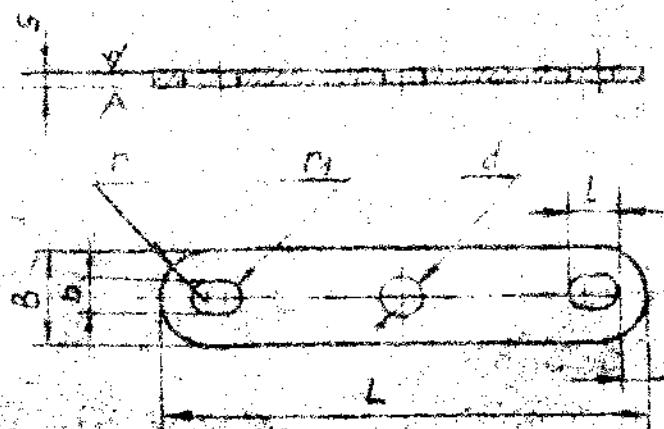
ЗС792-0514-70 Инст. 3

Rz 80 (✓)

Табл. 2

Исполнение I

Исполнение II

Направление проката

Черт. 2

Размеры лестников должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 2 настоящего стандарта.

Указанные предельные отклонения размеров: отверстий - по $H7$, валов - по $h14$, остальных $\pm \frac{1}{2}$.

Материал: Латунь Л63 лента Снорм. точн. и ГОСТ 2208-75.

№ п/п	Ном. и 250	Назн. ном. №	Назн. ном.	Ном. и 252

Размеры в мм

Таблица 2

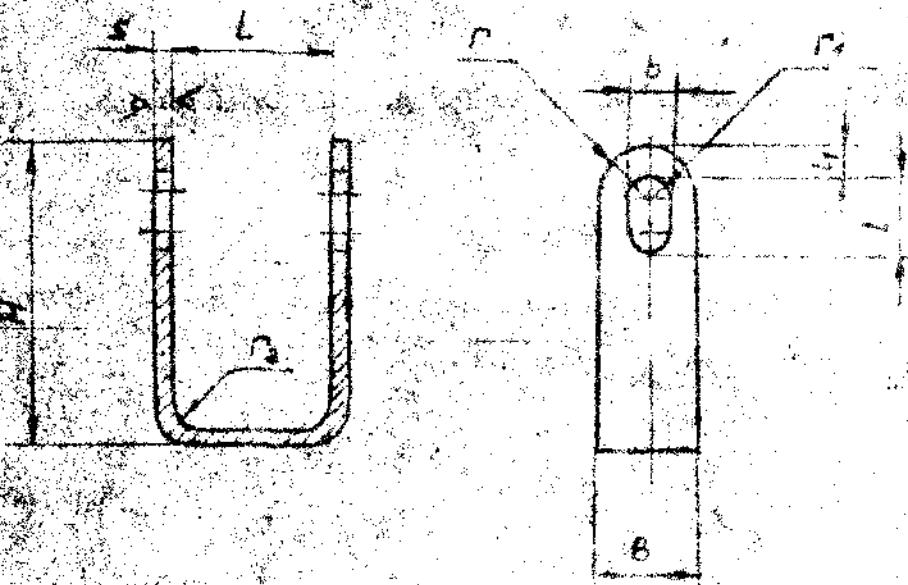
Типоразмер	I	II	L	B	b	r ₁	L ₁	d	s	Масса, кг	J A
2-I-16	I	II	-	2,5	1,0	1,25	0,50	2,0	1,00	0,8	0,3 0,064
2-II-16	II	II	2,0	2,5	1,0	1,25	0,50	2,0	1,00	0,8	0,3 0,064
2-I-14	I	I	-	3,6	1,5	1,80	0,75	2,5	1,05	1,0	0,3 0,117
2-II-14	II	I	3,0	3,6	1,5	1,80	0,75	2,5	1,05	1,0	0,3 0,117
2-I-19	I	I	9	-	3,6	1,5	1,80	0,75	2,5	1,05	1,0 0,3 0,167
2-II-19	II	I	2,5	-	3,6	1,5	1,80	0,75	2,5	1,05	1,0 0,3 0,167
2-I-23	I	I	23	-	4,0	1,5	2,00	0,75	2,5	1,25	1,0 0,5 0,355
2-II-23	II	I	7,0	-	4,0	1,5	2,00	0,75	2,5	1,25	1,0 0,5 0,355
2-I-28	I	I	28	-	4,0	1,5	2,00	0,75	2,5	1,25	1,0 0,5 0,441
2-II-28	II	I	5,0	-	4,0	1,5	2,00	0,75	2,5	1,25	1,0 0,5 0,441
2-I-32	I	I	32	-	4,0	1,5	2,00	0,75	2,5	1,25	1,0 0,5 0,501
2-II-32	II	I	7,0	-	4,0	1,5	2,00	0,75	2,5	1,25	1,0 0,5 0,501
2-I-37	I	I	37	-	4,0	1,5	2,00	0,75	2,5	1,25	1,0 0,5 0,610
2-II-37	II	I	7,0	-	4,0	1,5	2,00	0,75	2,5	1,25	1,0 0,5 0,610
2-I-48	I	I	48	-	5,0	2,0	2,50	1,00	3,0	1,50	1,0 0,6 1,189
2-II-48	II	I	10,0	-	5,0	2,0	2,50	1,00	3,0	1,50	1,0 0,6 1,189

Примечание. J - допустимая сила тока при плотности 10 A/mm^2 .

ОТДОЛ-051470 Исп. 5

В240 (✓)

тип 3

Направление проката

Черт. 3

Размеры лестников должны соответствовать указанным на чертеже 3 и в таблице 5 настоящего стандарта.

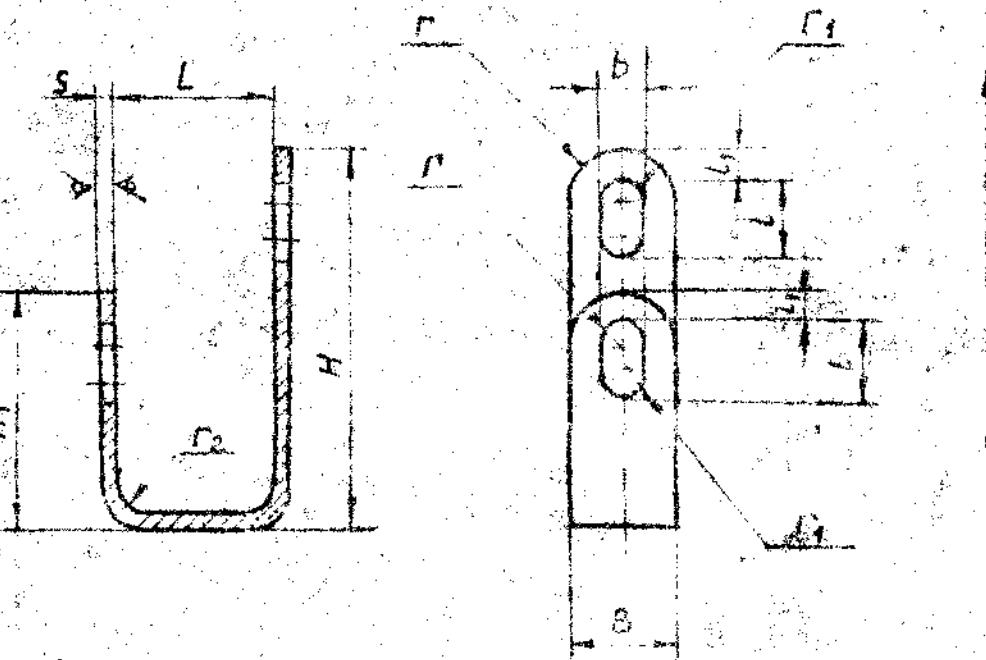
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по $H14$, валов - по $h14$, остальных $\pm \frac{1}{2}$.

Материал: Томпак ЛЭО лента СИ - в ГОСТ 2208-75.

Изм. №	Матер. п. №	Платн. №	Изм. №	Матер. п. №

Rz40(V)

Тип 4



Направление прокатки

Черт. 4

Размеры листков должны соответствовать указанным на чертеже 4 и в таблице 4 настоящего стандарта.

Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий –
– по H14, валов – по h14, остальных $\pm \frac{1}{2}$.

Материал: Томпак 190 лента 5м – II ГОСТ 2208-75.

Мат. № 0025	План с изображ.	Рисун. № 0025	Ном. № 0025	Ном. № 0025

Ном. № подр.	Причина отказа	Виды отказов	Место отказа	Причина отказа

Размеры в мм

Текущий

Типоразмер	Номер пред. посл.	Н	L	B	Г	V ₁	V ₂	S	I	L ₁	L ₂	S	massa, г	J
								1	2	3	4	5	6	7
3-4-2		4,0	2,0	2,0	1,00	0,50	0,5	1,0	1,5	0,50	0,4	0,058	9	
3-4,5-3		4,5	3,0	2,5	1,25	0,50	0,5	1,0	1,5	0,75	0,4	0,091	10	
3-5,5-3		5,5	3,0	2,5	1,25	0,50	0,5	1,0	1,5	0,75	0,5	0,115	10	
3-6-2		6,0	2,0	2,0	1,00	0,50	0,5	1,0	1,5	0,80	0,4	0,080	8	
3-6-4		6,0	4,0	2,0	1,00	0,50	0,5	1,0	1,5	0,80	0,5	0,123	10	
3-7-4		7,0	4,0	3,0	1,50	0,75	0,8	1,5	2,5	1,00	0,5	0,198	15	
3-8-2,5		8,0	2,5	4,0	2,00	1,00	0,5	2,0	3,0	1,00	0,5	0,361	30	
3-8,5-7		8,5	7,0	3,0	1,50	0,60	0,5	1,2	2,5	1,25	0,5	0,263	15	
3-14-7		14,0	7,0	5,0	2,50	1,50	1,0	3,0	5,0	2,00	1,0	0,319	50	

Примечание. J - допустимая сила тока при плотности 10 A/mm².

Размеры в мм

Таблица 4

Типоразмер	Номер заказа	H	H ₁	B	B ₁	r	r ₁	l ₂	l	l ₁	L	S	Z	Масса	J	A
4-6-4,5		6	4,5	2,5	1,0	1,25	0,5	0,5	1,5	1,0	3,5	0,5	0,136	10		
4-7-4		7	4,0	2,0	0,8	1,00	0,4	0,4	1,5	0,6	5,0	0,5	0,126	10		
4-8-6		8	6,0	3,0	1,0	1,50	0,5	0,5	1,5	1,0	4,0	0,5	0,191	15		
4-12-9		12	9,0	2,6	1,2	1,50	0,6	0,8	3,4	0,7	4,5	0,6	0,297	15		

Примечание. J - допустимая сила тока при плотности 10 А/мм².

6 МКБ-0514-70

Лист регистрации изменений

Н/ЧИ изменения	Номера документов (страниц)			Всего документов (страниц) в документе	№ документа	Входящий (справочный материал)	Подпись даты
	замененных	записей	новых				
7 3	с 131 по 176	-	-	180	КЮ 85059	Сборн 14.11. 84	
8 0	106	-	-	180	КЮ 850502	Сборн 6.07. 85	
8 78	-	-	-	180	КЮ 85068	Сборн 05.01.86	
9 105, 107, 109	-	-	-	180	КЮ 85070	Сборн 10.02.86	
11 89	-	-	-	180	КЮ 85071	Сборн 20.11.85	
10 101	-	-	-	180	КЮ 85069	Сборн 21.02.86	
12 42	-	-	-	180	КЮ 85077	Зарб 23.9.85	
13 059, 72, 116, 118, 124, 126, 128, 129,	3, 4, 138÷ 143, 147÷150, 157÷160, 161÷178	40, 1612	131÷137, 144÷146, 151÷156	167	КЮ 85417	Зарб 19.11.91	
14	163.	-	-	167	КЮ 81215	Зарб 03.04.01	